

# RS-8000

LUBRICANTE DE ALTO RENDIMIENTO  
PARA COMPRESORES DE AIRE



## RS-8000 CURTIS LUBE PLUS

**RS-8000 CURTIS LUBE PLUS** es un lubricante de calidad superior proyectado específicamente para prolongar la vida útil del lubricante cuando es aplicado en compresores de aire de tornillo rotativo. RS-8000 es formulado con una mezcla del **99,9% de aceites de base pura**, producidos por un proceso patentado de pureza HT. Estos fluidos cristalinos son exentos de impurezas, que no dificultan el desempeño del lubricante.

Con resistencia igual o superior a la degradación térmica comparado a fluidos PAO de base sintética, el RS-8000 provee hasta 8.000 horas o un año de servicio continuo sin preocupación y puede reducir significativamente los costos operativos del compresor.

### Datos de Desempeño

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	FLUIDO COMPRESOR RS-8000 AW 46
Viscosidad		
SUS@100° F (cST@40°C)	ASTM D445	217 (47)
SUS@210° F (cST@100° C)	ASTM D445	49 (7,0)
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	107
Punto de Inflamación, oF(oC)	ASTM D92	475 (246)
Punto de Fluidez oF(oC)	ASTM D97	-28 (-33)
Volumen de Ácido Total (VAT), mL KOH/g	ASTM D664	<0,1
Separabilidad del agua:		
mL en 129° F (54° C), minutos	ASTM ASTM D1401	5 (41-39-0) (1b)
Protección contra Corrosión:		
Corrosión en cobre, 3h @ 212 o F(100° C)	ASTM D130	(1b)
Oxidación A – Agua destilada	ASTM D665	Aprobado
Oxidación B – Agua del Mar Sintética	ASTM D665	Aprobado
Residuo y Ceniza:		
Residuo de Carbono Conradson, %	ASTM D524	<0,1
Secuencia de la Espuma I	ASTM D892	10/0
Secuencia de la Espuma II		15/0
Secuencia de la Espuma III		10/0

### Características y Beneficios

- Resiste mejor a la rotura por oxidación que fluidos sintéticos a base PAO.

- Mejor resistencia a la descomposición causada por la exposición al aire en altas temperaturas de descarga.

- Protege los componentes del compresor contra descomposición de barnices garantizando una operación exenta de problemas y costos de mantenimiento adicionales.



# TECHINFO - RS-8000

- Aumenta los intervalos de cambio de aceite para hasta 8.000 horas de servicio en compresores de tornillo rotativo.

- Reduce el espesado del aceite, que mejora la eficiencia del compresor, reduce costos de consumo de energía.

- Mayor estabilidad térmica reduciendo la formación de depósitos de carbono y aumenta la vida útil del fluido.

- Aumenta los intervalos de mantenimiento de válvulas e intercoolers.

- Reduce los costos de mantenimiento.

## Excelente protección contra el desgaste

- Prolonga la vida útil de los componentes de trabajo.

- Puede prolongar el tiempo entre las revisiones del compresor.

- Reduce los costos generales de mantenimiento.

- Protege contra oxidación y corrosión.

- Ayuda a prolongar la vida útil de los componentes del compresor de aire, especialmente cuando ejecuta servicio intermitente y en condiciones de alta humedad.

## Baja volatilidad reduce la contaminación por aceite en el sistema de aire

- Reduce el costo del consumo de fluido.

- Químicamente inerte y de bajo olor.

- Elimina olores desagradables encontrados con químicas basadas en diéster.

- No daña superficies pintadas.

## Salud y Seguridad

Cuando es utilizado conforme indicado, el **RS-8000 CURTIS LUBE PLUS** no presenta efectos adversos a la salud. Además de la higiene normal, no son necesarias precauciones especiales.

Para obtener Salud Material e Informes de Datos de Seguridad contáctese con **FS – CURTIS CHILE**.

## Aplicación

- Mientras el Fluido Compresor RS-8000 puede ser utilizado para lubricar y refrigerar todos los tipos de compresores de tornillo rotativo, alternativos, centrífugos y compresores de aire de lóbulos. Está específicamente proyectado para prolongar significativamente la vida útil en compresores de tornillo rotativo. Está disponible en una viscosidad ISO 46, que cubre la mayoría de las aplicaciones del compresor.

- RS-8000 es adecuado para la utilización en compresores que comparten con aire y gases inertes, tales como: Nitrógeno, Argón, Hidrógeno, Neón, Helio, Dióxido de Carbono, Monóxido de Carbono y gas de alto horno.

- RS-8000 es compatible con equipos estándar y con componentes y materiales de mangueras utilizados en los compresores.

RS-8000 CURTIS LUBE PLUS también es adecuado para la utilización en bombas de vacío industriales que operan con un vacío de  $> 0,005$  mBar.

### NOTA:

RS-8000 no debe ser utilizado en sistemas de compresión de gases o hidrocarburos ácidos o húmedos. RS-8000 no debe ser utilizado en la compresión de oxígeno, o de otros gases químicamente activos, tales como: cloro o cloruro de hidrógeno.

## Consideraciones Operativas

Los beneficios de un cambio a RS-8000 FLUIDO COMPRESOR sólo será verificado minimizando la contaminación con el aceite usado anteriormente. Ciertas marcas de compresión no permiten el drenaje total; por lo tanto, si el aceite drenado estuviere fuertemente oxidado (mostrado por el aumento significativo en el volumen del ácido total y en la viscosidad), la recarga con RS-8000 puede que no resulte en mejor desempeño y vida útil del fluido.

RS-8000 es compatible con lubricantes minerales y sintéticos. NO debe ser mezclado o contaminado con fluidos conteniendo polialquilenoglicoles o siliconas.



FS CURTIS CHILE / FSC Comercial S.A.  
Padre Mariano 391, Of. 1001 - Providencia - Santiago - Chile  
Código Postal 7500015 - Fono (+562) 23783720  
E-mail: [ventas.chile@fscurtis.cl](mailto:ventas.chile@fscurtis.cl)